

## 钢结构防火涂料耐火试验装置

钢结构防火涂料隔热效率及耐火极限试验炉是根据国家标准GB14907-2018《钢结构防火涂料》、GB/T9978-2008第四条、第五条中5.1和5.2中所规定的技术指标研制的一种针对钢结构防火涂料耐火性能试验的专门仪器。自动化程度高，测试数据准确。

### 产品标准 >>>

GB14907-2018《钢结构防火涂料》  
GB/T9978-2008建筑构件耐火试验方法

### 产品参数 >>>

设备型号	PX07036
炉体尺寸	2500 (W) × 2500 (D) × 1500 (H) mm
控制尺寸	700 (W) × 400 (D) × 1700 (H) mm
电 源	AC220V/AC380V, 120A, 50Hz
重 量	约 1000kg



### 产品特点 >>>

- 框架结构箱体，结构稳固。内部采用耐火耐热及耐高温纤维进行隔热处理，保证炉内温度的同时减少高温对周边环境的损伤
- 炉盖采用螺旋锁紧方式，操作便利，锁紧效果可靠；炉盖安装吊环，方便在使用时吊装
- 配备进口喷嘴燃烧器控制系统，烧嘴功率230KW 产生喷射火给炉内加热
- 喷嘴系燃配燃气电磁阀，燃气比例阀，燃气球阀，燃气变送器等元件，保证进气量的控制，监测，保证设备运行安全
- 配备助燃风机给燃烧提供空气，配备助燃变频器调节风机供气量来达到合适的空燃比，配备风动手阀控制进气通断
- 主管道配置电磁阀和球阀，减压阀和过滤器等元件，保证整体进气的压力维持稳定，在试验结束后快速切断气体供给。
- 独立的控制系统，专用的控制原件，用于控制燃烧过程并拟合燃烧曲线。
- 砖混结构的排烟管道，可以耐燃烧高温
- 配备耐高温排烟风机及变频器，燃烧时将废烟排出
- 温度采集系统用可编程控制器 (PLC) 与温度采集模块，通过进口热电偶实现温度的实时采集
- 内部热电偶采用0.5mm热电偶，显示精度0.1℃
- 炉内热电偶应用丝径为2.2mm的K型热电偶，热端伸出套管的长度不少于25mm
- 背火热电偶直径为0.5mm，低温焊接或熔接在厚0.2mm，直径为12mm的圆形铜片上
- 环境热电偶为外径3mm不锈钢铠装热电偶
- 移动热电偶直径为1mm，低温焊接或熔接在厚0.5mm，直径12mm的圆铜片上
- 通过伸入炉体内的T型静压控制管来量测炉内压力，控制管304不锈钢材质，内径6mm。

## 承上页 >>

- 采用进口差压传感器，量程-50~50Pa, 精度±1%F.S
- 配备标准小柜控箱，内置水冷系统，实现冷却液自动循环以及冷却功能，保证热流计数据稳定可靠
- 采用热电堆式热流计，量程0-50kW/m<sup>2</sup>，准确度为±3%，重复性为±0.5%。辐射接收靶为水冷式，直径12.5mm，表面覆有耐久无光泽黑色涂层。
- 电脑+专业软件控制实验操作，可通过人机对话的形式，设定炉子的各项人工参数，计算机根据设定的参数进行自动调节。
- 整个生产过程中将流量、压力、温度、空燃比、荷载等参数送工控机处理，并在软件上显示，同时可随时调阅各种历史档案或根据用户要求打印各种生产报表，声光报警系统可及时对故障、误操作等进行报警，并向操作者提示处理方法。本系统操作方便，运行可靠，维护简单
- 烧嘴在点火前有自动检测天然气管道和阀门泄漏程序、自动吹扫程序、自动点火程序控制、以及燃气、空气压力异常报警及联锁等多种安全保护措施。